



les entreprises

### **PRODUCTION**

**Fabrication / Conditionnement** 

## pérateur(trice)

## de Production

L'opérateur(rice) de production réalise une ou plusieurs opération(s) élémentaires de production en appliquant la réglementation, les BPF, BPC, les règles d'hygiène et sécurité et les procédures.

#### Profil de recrutement :

Métier accessible aux débutants.

## <u>=</u>

## <u>Formations</u> <u>Parcours recommandés :</u>

- Pas de diplôme obligatoire
- Bac professionnel, CAP/BEP
- Domaines : production et conduite d'équipement industriel, Electromécanicien (ne)

Pour aller plus loin : http://www.imfis.fr/



#### Passerelles métier :

#### Au sein de la filière métier :

• Magasinier (nière)e

#### Hors filière métier :

• Opérateur (rice) contrôle qualité

Pour aller plus loin :

http://www.macarrieredanslapharma.org/



#### **Autres appellations:**

- Opérateur fabrication
- Opérateur conditionnement

### **ACTIVITÉS**

#### Approvisionnement des équipements de production

- Respect des objectifs fixés en productivité en respectant l'ensemble des règles et procédures notamment ISO, BPF et BPC
- Préparation du matériel de production en fonction du planning et des instructions
- Fournir les lignes de production en matières premières et/ou articles de conditionnement et petit matériel
- Contrôle de la conformité des matières premières et du petit matériel
- Participation à la conduite de l'équipement de production : gestion du démarrage et de l'arrêt des machines

#### Entretien des équipements

- Nettoyage et désinfection, entretien des équipements et/ou du matériel

#### Suivi de la production

- Traçabilité des opérations en cours dans les documents de fabrication : dossier de lots, documents de suivi de nettoyage, procédures, instructions et formulaires
- Déclaration sur le système informatique des utilisations de matières premières et des sorties de production pour le suivi des stocks
- Renseignement des documents de production et les tableaux de suivi
- Signalement de toutes dérives dans le déroulement des procédés et dans les contrôles effectués
- Application des procédures et consignes dans l'entreprise et au poste de travail en matière d'environnement : tri des déchets, économie d'eau et d'énergie





## **COMPÉTENCES CLÉS**

#### ← | → Transverses

- Transmettre des informations par écrit, réaliser une passation de consignes
- Respecter les procédures, consignes et modes opératoires
- Suivre un planning de production
- Renseigner les informations utiles au pilotage de l'équipe
- Alerter systématiquement en cas de dysfonctionnement ou anomalie



#### Métier

- Connaitre les fondamentaux des produits
- Avoir les compétences techniques sur une des expertises suivantes est un plus : mécanique, électrique et automatisation
- Connaître et appliquer les règles de production, les documents et les modes opératoires et s'y conformer avec rigueur : BPF, BPC et QEHS
- Savoir manipuler correctement et en sécurité des matières, des produits et des articles de conditionnement
- Connaitre les fondamentaux de l'amélioration continue

# Opérateur(rice) de Production

Les métiers de la production sont confrontés aux évolutions technologiques et à l'informatisation croissante des équipements de fabrication et de conditionnement (IHM), avec pour conséquence des compétences techniques renforcées en automatisme, électronique et mécanique, ainsi qu'en maintenance de premier niveau. La polycompétence devient la règle.

Le développement des compétences des opérateurs vers celles du métier de conducteur est une priorité.



