



P

PRODUCTION

Développement industriel

Responsable de développement industriel

Le/la responsable de développement industriel met en place des projets de développement industriel et/ou d'optimisation des process. Il /elle évalue et gère les moyens humains et matériels nécessaires à la réalisation de ces projets dans le respect des référentiels qualité, des règles d'hygiène et de sécurité, des délais et des coûts.

Il/elle intervient de la phase de conception à la réalisation sur la mise en production d'un nouveau produit, d'un nouvel outil, ou l'amélioration des méthodes et procédés industriels.

ACTIVITÉS

Gestion de projet complexe

- Analyse des demandes clients internes
- Audit, analyse et propositions de mesures d'amélioration du process et des méthodes
- Réalisation ou supervision d'études d'opportunité et faisabilité techniques
- Elaboration du cahier des charges pour les fournisseurs ou des prestataires externes et coordination de leurs interventions
- Respect des délais, niveaux de qualité, coûts et conformité
- Evaluation de l'allocation des moyens / ressources (humains, financiers, délais, matériels...) en fonction de la stratégie de développement, dans le respect des dispositions réglementaires
- Organisation, planification et suivi de l'avancement des différentes étapes d'un projet de développement industriel, en relation avec les équipes concernées

Validation et suivi des process

- Conception des protocoles de validation, des instructions de production, des procédures et des modes opératoires
- Mise en place des équipements pilotes et industriels (choix des matériels et des équipements)
- Suivi du transfert ou de la mise en œuvre des procédés en production
- Proposition et mise en œuvre d'actions visant à l'amélioration continue des procédés existants
- Interprétation et présentation des résultats de validations pilotes et choix des solutions les plus adaptées

Contrôle qualité, technique et réglementaire

- Contrôle de la mise à jour des dossiers de fabrication et des dossiers techniques des équipements
- Coordination et contrôle de la fabrication des lots, pièces et/ ou matériels pilotes (mise en œuvre du procédé)
- Contrôle de l'application de la réglementation en matière de production et des règles d'hygiène et de sécurité
- Rédaction des rapports de développement industriel, notamment le rapport final de validation

Coordination et formation

- Coordination des activités avec les autres services de R&D, fabrication, méthodes, maintenance industrielle, QHSE, logistique et marketing
- Participation à une veille industrielle sur les technologies et process
- Accompagnement en formation technique et sélection des prestataires externes



Profil de recrutement :

Métier ouvert aux profils expérimentés :

- Pharmacien
- Ingénieur
- Vétérinaire
- Bac +5 scientifique
- Expérience en tant qu'ingénieur process et méthodes ou qualité ou bureau d'études



Formations

Parcours recommandés

- Diplôme d'Etat de docteur en pharmacie
- Diplôme d'Etat de docteur vétérinaire
- Diplôme d'école d'ingénieur
- Master universitaire scientifique

Pour aller plus loin : <http://www.imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable méthodes
- Directeur(trice) qualité

Hors filière métier :

- Responsable qualité
- Responsable Environnement Hygiène Sécurité



Autres appellations :

- Responsable du service méthodes et industrialisation
- Responsable industrialisation
- Responsable technologies et procédés
- Responsable coordination et application industrielle
- Responsable développement process



COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Maîtriser les techniques de gestion de projet
- Savoir définir des priorités d'action et d'allocation de moyens/ ressources / délais
- Gérer et manager une équipe
- Savoir travailler en équipe pluridisciplinaire dans un environnement matriciel
- Être force de conviction
- Savoir communiquer efficacement
- Savoir formaliser un cahier des charges
- Maîtriser les tableurs Excel
- Manager le changement sur son périmètre

Anglais

- Comprendre un long discours même s'il n'est pas clairement structuré
- Comprendre des textes factuels ou techniques ou scientifiques
- S'exprimer spontanément et couramment sans chercher ses mots. Utiliser la langue de manière souple et efficace pour des relations sociales ou professionnelles
- Exprimer ses idées et opinions avec précision et lier ses interventions à celles des interlocuteurs
- Présenter des descriptions claires et détaillées de sujets complexes, en intégrant des thèmes qui leur sont liés, en développant certains points
- Ecrire sur des sujets complexes dans une présentation ou un rapport, en soulignant les points importants



Métier

- Piloter des projets de développement industriel complexes
- Savoir anticiper, détecter et interpréter des difficultés techniques
- Analyser et exploiter les résultats des essais de développement industriel
- Evaluer la fiabilité et la reproductibilité des procédés de développement industriel
- Négocier des délais, des moyens avec les sous-traitances et/ ou avec les fournisseurs
- Maîtriser la gestion des coûts d'un projet
- Connaître les règles applicables en matière de HSE
- Analyser des données infrastructures
- Maîtriser les procédés de fabrication

Responsable de développement industriel

Le développement industriel intègre des **contraintes réglementaires, environnementales, qualité et économiques**. Il vise à concevoir un processus de fabrication des produits de santé permettant **d'optimiser les coûts** tout en répondant aux exigences du marché.

Le développement industriel représente l'étape où le produit est à l'état de prototype ou de petite série. Il vise à définir les conditions de production et de conditionnement en série permettant d'assurer le niveau de qualité attendu à un niveau de coût compétitif. Ce travail nécessite une vision d'ensemble des processus de production ainsi qu'une dimension innovation importante, pour concevoir des procédés permettant de produire mieux et moins cher.

La coordination de l'ensemble des métiers de production et de R&D est alors nécessaire pour répondre aux enjeux de développement des produits de santé en petite série puis en grande série.