



P PRODUCTION

Développement industriel

leem
les entreprises
du médicament

Responsable de conditionnement

Le/la responsable de conditionnement doit concevoir et mettre en œuvre le développement des procédés d'emballage et de conditionnement.

ACTIVITÉS

Amélioration technique des emballages

- Conception et proposition de nouveaux emballages / conditionnement des produits intégrant les impératifs réglementaires, techniques, économiques et marketing
- Recherche et proposition de nouveaux matériaux pour les emballages / conditionnement
- Veille technique, technologique et réglementaire

Validation et contrôle des emballages

- Sélection, validation, suivi et contrôle des fournisseurs ou des sous-traitants (appels d'offres, négociation, rédaction du cahier des charges...)
- Analyse des demandes d'emballage / conditionnement provenant du marketing ou de l'export et de la faisabilité machines
- Sécurisation du respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement

Coordination avec les autres services

- Coordination des activités avec les autres services de recherche et développement et/ou production, maintenance
- Coordination des études techniques des emballages / conditionnement et de l'homologation industrielle

Rédaction de support technique

- Rédaction de la partie technique du cahier des charges des emballages / conditionnement
- Rédaction des spécifications de conditionnement et des fiches techniques des articles pour le développement emballage / conditionnement

Management

- Animation des équipes de développement des emballages / conditionnement



Profil de recrutement :

Métier réservé aux personnes expérimentées notamment en tant que :

- Pharmacien
- Master 2
- Master 1
- Ingénieur technique



Formations

Parcours recommandés

- Diplôme d'Etat de docteur en pharmacie
- Ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure d'ingénieurs
- Master sciences, technologies, santé

Pour aller plus loin : <http://www.imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable de production / fabrication
- Responsable maintenance

Hors filière métier :

- Responsable QEHS
- Responsable supply chain



Autres appellations :

- Responsable développement emballage
- Responsable packaging

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Savoir animer, motiver et mobiliser une équipe de collaborateurs
- Etre en capacité de communiquer, lire et rédiger des documents techniques, des rapports, notamment des notes en anglais
- Capacité à travailler en mode projet
- Savoir travailler en transversalité avec des équipes multi-disciplines



Métier

- Anticiper, détecter et interpréter des difficultés techniques
- Savoir utiliser des logiciels de graphisme
- Traduire des résultats d'essais en consignes et procédures
- Maîtriser les techniques d'emballages et de conditionnement
- Connaître les normes et réglementations EHS
- Utiliser les outils de type GMAO – gestion de planning
- Gestion et suivi d'un budget sur son périmètre
- Polycompétence : automatisme, électronique et mécanique
- Fondamentaux en génie biologique et le cas échéant l'utilisation des nanotechnologies
- Maîtrise des procédés de fabrication, conditionnement et le cas échéant des spécificités en bioproduction

Responsable de conditionnement

Les métiers de la production sont confrontés aux évolutions technologiques et à l'informatisation croissante des équipements de fabrication et de conditionnement, avec pour conséquence des compétences techniques renforcées en automatisme, électronique et mécanique, ainsi qu'en maintenance de premier niveau. La polycompétence devient la règle.

Compte tenu du coût des chaînes de fabrication automatisées, les entreprises cherchent à maximiser l'utilisation des équipements.

La performance industrielle est recherchée par une optimisation des investissements et des processus. Celle-ci présuppose pour chaque cadre de production de maîtriser les bases de la gestion financière.

Cette recherche de performance devient l'affaire de tous : avec la mise en place d'un suivi des indicateurs au niveau de chaque ligne de fabrication et de chaque équipe, à l'identification des problèmes et à la recherche de solutions d'amélioration.

Par ailleurs, les nouvelles générations de produits de santé nécessitent le développement de techniques spécifiques de fabrication et d'adapter les compétences en conséquence comme le génie biologique, l'utilisation des nanotechnologies, la maîtrise des procédés de bioproduction et de méthodes de conduite de process sophistiquées.

