



P PRODUCTION

Logistique industrielle

leem
les entreprises
du médicament

Technicien(ne) logistique/supply chain

Le/la technicien(ne) logistique/supply chain assure le suivi de l'état des stocks et identifie les besoins en approvisionnement. Il/elle optimise les données de gestion des flux (produits, matériaux, pièces, matières et équipements).

ACTIVITÉS

Organisation des flux de marchandises

- Réception des matières premières et vérification de la conformité des produits
- Rédaction/diffusion des documents de production et suivi de l'avancement des ordres de fabrication
- Contrôle de la réalisation des opérations de manutention, d'entreposage, de transport réalisées en interne et sous-traitées
- Expédition de marchandises : transfert des produits vers le quai d'expédition, emballage et transport

Gestion des stocks et des commandes

- Organisation et gestion de sa zone de stockage
- Identification des risques de rupture et d'approvisionnement de production, proposition de solutions
- Réalisation des inventaires
- Gestion des dysfonctionnements/retards de fabrication
- Anticipation et traitement des commandes

Optimisation/amélioration continue

- Optimisation des flux physiques et informatiques, du stockage, du transport et de la manutention
- Proposition de solutions afin de réduire les coûts et les délais logistiques de l'entreprise
- Optimisation des données de gestion des flux et éventuellement mise à jour des systèmes d'informations



Profil de recrutement :

Métier accessible aux profils expérimentés, 5 ans d'expérience en logistique.



Formations

Parcours recommandés :

- Bac + 2 transport et prestations logistiques
- Licence professionnelle

Pour aller plus loin : <http://www.imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Technicien développement/emballage
- Acheteur industriel

Hors filière métier :

- Technicien Hygiène Sécurité Environnement

Pour aller plus loin :

www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Technicien planning
- Technicien flux
- Technicien logistique

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Connaître les procédures à suivre en cas d'urgence
- Savoir alerter la bonne personne en cas de dysfonctionnement
- Gérer de manière autonome son travail sur son périmètre de responsabilité
- Traiter des informations écrites (documents logistiques)
- Participer à un groupe de travail dans le cadre des actions d'amélioration continue
- Disposer d'une culture QEHS et d'un état d'esprit ouvert à l'amélioration continue
- Appliquer et suivre les procédures avec rigueur et fiabilité
- Réaliser des tâches complexes ou techniques conformes aux standards de l'entreprise dans les délais définis
- Etre capable de travailler en équipe



Métier

- Connaître la chaîne de production et identifier les zones logistiques de l'entreprise (réception, expédition, etc)
- Maîtriser la gestion des stocks (processus et outils)
- Maîtriser les systèmes d'information logistique : gestion d'un équipement IHM (Interface Human Machine)
- Maîtriser la réglementation nationale et internationale : import-export, transports, manutention, règles et normes en douane
- Connaître les outils et méthodes d'amélioration continue

Technicien(ne) logistique/supply chain

Une **évolution des métiers de la logistique industrielle vers le modèle de « supply chain management »**, visant ainsi une gestion optimale des plannings de production, une réduction des coûts de stockage et une fiabilisation des délais de livraison des clients.

Une relation client qui évolue dans le sens d'une **personnalisation croissante des produits et services** avec un raccourcissement des délais de livraison et la multiplication des canaux de distribution.

La nécessité de développer des compétences pointues en planification et en gestion de flux, en maîtrise des logiciels de gestion intégrés, en management transversal et en pilotage de projet, due au renforcement du pilotage des flux physiques et d'informations.

