



PRODUCTION

Logistique industrielle

leem
les entreprises
du médicament

Responsable logistique

Le / la responsable logistique coordonne la gestion des flux logistiques, (achats, approvisionnement, stockage/distribution, planning...). Il/elle organise et anime les équipes de logistique.

ACTIVITÉS

Supervision des activités de logistique

- Proposition et mise en œuvre de la politique logistique et suivi de sa réalisation
- Etablissement des objectifs de qualité (coût, sécurité, conformité au cahier des charges) et du plan d'action logistique
- Planification des besoins en flux physiques et informatiques
- Garant de la politique logistique et de la disponibilité des produits
- Arbitrage et allocation de moyens / ressources (humains, financiers, délais, matériels...)
- Veille réglementaire, technologique et commerciale

Gestion des flux

- Détermination de l'ordonnancement des tâches en termes de priorités, temps, durée, rythmes, délais, en fonction des différentes contraintes
- Confirmation des engagements de livraison à la production et au service commercial
- Surveillance du niveau des stocks, de la distribution et de l'entreposage
- Suivi auprès des fournisseurs des approvisionnements, de la réception, et du stockage des marchandises
- Coordination du conditionnement, du chargement et de l'expédition des produits aux clients
- Optimisation de l'utilisation des systèmes et des supports informatiques

Pilotage et suivi de la performance logistique

- Analyse des indicateurs de satisfaction des clients (qualité des emballages, du conditionnement, des livraisons, respect des délais)
- Etablissement de reporting et tableaux de bord
- Proposition et mise en œuvre de solutions d'amélioration
- Evaluation des performances des intervenants externes, réalisation de benchmark

Gestion d'équipe

- Garant du suivi de la traçabilité des actions réalisées par son équipe
- Animation et coordination des équipes logistiques
- Travail en équipes pluridisciplinaires et éventuellement internationales
- Management des équipes (recrutement, évaluation, formation...)



Profil de recrutement :

Métier réservé aux profils expérimentés.
Expérience réussie supérieure à 5 ans en logistique industrielle.



Formations

Parcours recommandés :

- BAC + 5 logistique, technique
- Domaines : logistique, technique

Pour aller plus loin : <http://www.imfis.fr/>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable supply chain
- Responsable des achats industriels

Hors filière métier :

- Responsable des services généraux



Autres appellations :

- Responsable supply chain
- Logistics manager
- Supply chain manager

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Négocier et savoir gérer des équipes et points de vue différents
- Garantir l'appropriation des contenus de formation, organiser les qualifications
- Placer son équipe dans un cadre de confiance pour déclarer tout incident
- Promouvoir l'amélioration continue
- Anticiper, identifier et diagnostiquer les dysfonctionnements et/ou les anomalies et proposer des solutions pertinentes
- Arbitrer les priorités à suivre
- Faire preuve d'assertivité et être pragmatique
- Avoir un esprit de synthèse
- Piloter ou participer à un projet transverse
- Savoir travailler avec des équipes pluridisciplinaires (Qualité/ Production/ Technique/ Supply / externes)

Anglais

- Lire et rédiger des documents techniques en anglais
- Présenter une description ou une argumentation sur un sujet technique



Métier

- Maîtriser les systèmes d'information logistique : gestion d'un équipement IHM (Interface Homme Machine)
- Maîtriser les fondamentaux des réglementations nationales et internationales : import-export, transports, douane
- Maîtriser les méthodologies et outils d'amélioration continue
- Accompagner l'intégration et la formation des intérimaires
- Etre en capacité de transmettre les bonnes pratiques avec pédagogie
- Maîtriser la connaissance du produit, de l'environnement de santé et des domaines d'application sanitaire

Responsable logistique

Un métier qui évolue et qui nécessite des compétences renforcées et pointues.

Une **évolution des métiers de la logistique industrielle vers le modèle de « supply chain management »**, visant ainsi une gestion optimale des plannings de production, une réduction des coûts de stockage et une fiabilisation des délais de livraison des clients.

Une relation client qui évolue dans le sens d'une **personnalisation croissante des produits et services** avec un raccourcissement des délais de livraison et la multiplication des canaux de distribution.

La nécessité de développer des compétences pointues en planification et en gestion de flux, en maîtrise des logiciels de gestion intégrés, en management transversal et en pilotage de projet, due au renforcement du pilotage des flux physiques et d'informations.